

Descrição

Tecnoshield G é um anodo de sacrifício encapsulado em argamassa álcali ativado, com cabo de aço inoxidável, desenvolvidos para garantir uma fácil ligação com as barras de aço em estruturas de concreto armado que estão apresentando corrosão como resultado da penetração de cloreto e dióxido de carbono, seu núcleo de sacrifício em zinco produz uma pequena corrente elétrica à medida que é consumido, protegendo o aço contra a corrosão.

Áreas de Aplicação

Reparos estruturais em elementos de concreto;
Reparos em pisos industriais, pilares, vigas e lajes;
Reparos em concreto em áreas com altos teores de cloreto e dióxido de carbono.

Sistema

Os anodos de sacrifícios, corrigem o desequilíbrio eletroquímico, que causa a corrosão, impedindo a mesma, tanto no local reparado, como em locais próximos.

Preparo para a aplicação

1. Revisão dos registros: Todos os desenhos disponíveis e as informações registradas devem ser revisados para obter informações relacionadas a localização, quantidade, natureza, continuidade do reforço e qualidade do concreto.
2. Inspeção: Uma inspeção deve ser realizada para determinar o tipo, causas, extensão dos defeitos e qualquer característica da estrutura ou do ambiente que podem influenciar a eficácia do anodo. Em particular, defeitos associados a fissuras ou juntas de construção devem ser identificados.
3. Teor de cloreto: O teor de cloreto do concreto deve ser determinado em locais típicos.
4. Local do reforço / reparo do concreto: O tamanho e o local do reforço de aço devem ser estabelecidos para confirmar detalhes nos desenhos. A cobertura de concreto da área a ser protegida deve ser determinada para garantir uma cobertura mínima de pelo menos 20 mm para fins de instalação do sistema galvânico TECNOSHIELD G.

Modo de Aplicação

1. Remova o concreto nas áreas em que os anodos serão instalados. A ruptura seguirá as diretrizes da Norma EN 1504, incluindo remoção de concreto por de trás do aço oxidado.
2. Tendo exposto o aço a ser reparado. Os anodos devem ser colocados o mais próximo possível da extremidade do reparo com o concreto são.
3. Espaçamento: Vários fatores devem ser considerados para determinar o espaçamento dos anodos incluindo a temperatura da estrutura, o teor de umidade, o teor de cloretos, a área de superfície do aço e posicionamento. Na maioria das aplicações, o espaçamento não deve exceder 600 mm. Um especialista deve ser sempre consultado para confirmar os requisitos finais. Consulte as tabelas de espaçamento recomendados nesta ficha técnica.
4. Confirme a continuidade do aço nas áreas a serem tratadas. Quaisquer componentes descontínuos devem ser tratados como uma zona separada.
5. Para uma conexão elétrica correta, limpe o aço removendo totalmente a oxidação na superfície do aço onde será ligado o anodo de sacrifício usando os cabos de aço inoxidável.
6. Instale os anodos úmidos no aço. Os cabos inoxidáveis do anodo foram desenvolvidos de forma a garantir um contato elétrico adequado e um espaçamento apropriado entre o anodo e a barra. Não é necessário realizar nenhum outro tipo de conexão ou ligação elétrica.
7. A continuidade elétrica entre o ponto de ligação do TecnoShield G e o aço deve ser confirmada com um Ohmímetro, a continuidade elétrica neste ponto deve ser $\leq 1,0 \Omega$.
8. Revestir o TecnoShield G e o aço com argamassa **TecnoPol G**, o TecnoShield G deve estar na condição “saturado ceco”.
9. O reparo da área deve ser concluído, preenchendo o local com graute TECNOGROUT 250 ou argamassa polimérica TECNOPOL AP60.

Nota: Somente argamassa de reparo com resistividade menor que 10.000 Ω deve ser usada para revestir os anodos e o aço. Recomendamos argamassa TECNOPOL G.

Dados Técnicos

Espaço máximo entre anodos para ambiente de risco de corrosão moderada, com teor de Cl <0,8% em peso de cimento.

Relação de densidade de aço	mm
<0.3	600
0.31-0.60	600
0.61-0.90	550
0.91-1.20	475
1.21-1.50	425
1.51-1.80	375
>1.81	350

Espaço máximo entre anodos para ambiente de alto risco de corrosão, com teor de Cl até 1,5% em peso de cimento.

Relação de densidade de aço	mm
<0.3	600
0.31-0.60	500
0.61-0.90	450
0.91-1.20	425
1.21-1.50	375
1.51-1.80	350
>1.81	325

Dados do Produto

Tipo de Produto	Pastilha de zinco revestida com argamassa
Peso do produto	240 a 250 gramas
Peso da pastilha de zinco	60 a 70 gramas
Dimensões do produto	30,0 x 33,0 x 110,0 mm
Cor	Cinza
Armazenamento	Manter em local seco, ventilado e livre de umidade
Validade	12 anos
Embalagem	Caixa com 50 unidades

